



WE CAST THE FUTURE



Содержание:

1. ООО «РЛМ Групп» Общее о компании	3
2. SAVELLI (Италия). Формовочное и смесеприготовительное оборудование для ПГС	4
3. GEMKOM (Турция). Дуговые печи, печь-ковши, вакууматоры, газоочистка, МНЛЗ, прокатные станы	6
4. FMM (Чехия). Формовочное оборудование для ХТС, системы регенерации ХТС	8
5. MINGZHI TECHNOLOGY (Китай). Стержневые машины, оснастка	10
6. OTTO JUNKER (Германия). Индукционные плавильные и разливочные печи	12
7. TEKNOVAK (Турция). Оборудование для цементации, азотирования закалки (соль/масло), системы криогенной обработки	14
8. LPM (Италия). Машины литья под низким давлением, кокильные машины, оснастка	16
9. YIZUMI PRECISION MACHINERY (Китай). Машины для литья под высоким давлением, оснастка	18
10. IOB (Германия). Оборудование для термической обработки	20
11. STEM (Словения). Дробеметное оборудование	22
12. FERROCRTALIC (Словения). Дробеструйное оборудование	24
13. EVOLUT (Италия). Роботизированные зачистные модули	26
14. ANDROMAT (Германия). Промышленные манипуляторы	28
15. POWER HAMMER (США). Пневматические молотки для отбивки прибылей	30
16. ЭКВИЗОЛ (Россия). Экзотермические вставки	31
17. ELKEM (Норвегия). Сфероидизаторы, графитизаторы, науглераживатели	32
18. DFP (Германия). Огнеупорные набивные массы	33
19. VEMEK (Италия). Жеребейки, венты	34

ООО «РЛМ Групп» является официальным представителем крупнейших мировых производителей и предлагает сотрудничество в области поставок широкого спектра оборудования и материалов для литейного производства.

Миссия компании заключается в содействии технологическому развитию и благосостоянию промышленных предприятий России, путем обеспечения доступа к оборудованию и технологиям мировых производителей.

Для нашей компании важен каждый Клиент, и мы находим индивидуальный подход к каждому. Мы делаем все, что от нас зависит для удовлетворения потребностей Клиентов.

В вопросах качества мы не идем на компромисс. ООО «РЛМ Групп» представляет только проверенных производителей. Мы работаем по высоким стандартам качества и стремимся работать все лучше и лучше с каждым днем.

ООО «РЛМ Групп»

622034, г. Нижний Тагил,
пр. Ленина, д. 67, офис 411
Тел.: + 7 (800) 700-80-42
E-mail: office@rlm-group.ru
Сайт: www.rlm-group.ru





SAVELLI

SAVELLI

S
SAVELLI

Control panel with a grid of buttons and a small display screen.

Компания SAVELLI (Италия) изготавливает формовочные линии и смесеприготовительное оборудование для предприятий, работающих на песчано-глинистых смесях. SAVELLI имеет огромный опыт в проектировании и вводу в эксплуатацию полностью литейных цехов "под ключ". Все проекты разрабатываются индивидуально в соответствии с требованиями заказчика. Перед отгрузкой оборудование собирается и испытывается на предприятии SAVELLI в Италии.

Компания SAVELLI изготавливает:
Горизонтальные опочные формовочные линии производительностью до 300 форм в час.

Особенности формовочных линий:

- метод уплотнения формы (формообразования) FormImpress® (ФормИмпресс) – это система комбинированного нижнего и верхнего прессования формы;
- использование электромеханических толкателей EI-Mec;
- система комбинированного охлаждения форм.

Установки для подготовки смеси производительностью от 30 до 600 тонн в час, включая:

- системы пневмотранспорта;
- полигональные сита производительностью 10–400 т/ч;
- ковшовые элеваторы;
- ленточные конвейеры шириной 400 – 1400 мм;
- охладители смеси типа SK производительностью 30–350 т/ч;
- смесители типа SGMT производительностью 30 – 240 т/ч;
- системы контроля влажности AQUATEST (Акватест);
- системы контроля смеси SAND CONTROL (Санд Контрол);
- пластинчатые конвейера типа APRON.

SAVELLI

Адрес: 25125 г. Брешиа, Италия

Тел.: +39 030 227 95

Сайт: www.savelli.it





CVS
steelsolutions

4.5 m x 4.5 m
12 m x 12 m

Компания GEMKOM (CVS Technologies) основана в 1998 году, является одной из крупнейших Турецких инжиниринговых и производственных компаний и крупнейшим изготовителем оборудования для металлургической промышленности.

GEMKOM предлагает:

1. Для сталеплавильных цехов
 - электродуговые сталеплавильные печи переменного тока (ДСП)
 - печь–ковши
 - вакууматоры (VD и VOD)
 - системы газоочистки
 - системы подачи ферросплавов
 - системы подачи углерода/извести
 - системы подогрева / непрерывной заваля лома
 - трайб–аппараты
 - сталеразливочное ковши сталевозы и подъемно–поворотные стелды
 - машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)
 - другое вспомогательное оборудование
2. Для прокатного производства
 - сортовые прокатные станы
 - проволочные прокатные станы
 - клети прокатных станов
 - другое необходимое оборудование для прокатного производства
3. Вспомогательное оборудование
 - станции водоподготовки
 - электрические подстанции
 - электромостовые краны
 - воздухоразделительные установки
 - электрораспределительное оборудование высокого (среднего)/низкого напряжения
 - распределительные сети
 - компрессорные станции

GEMKOM

Адрес: Организованная промышленная зона Диловаси № 21/1, 41400 Гебзе–Коджаели, Турция
Тел.: +90 262 503 50 00
info@gemcom.com.tr





Компания FMM (Чехия) имеет огромный опыт в проектировании и производстве формовочного оборудования для литейных предприятий, работающих по технологии ХТС.

Все оборудование производится в одном месте, на заводе в Чехии. Завод, основанный в 1996 году, располагает огромными производственными мощностями и высококвалифицированными специалистами.

Компания FMM предлагает полную линейку формовочного ХТС оборудования:

- высокоскоростные смесители непрерывного действия, производительностью от 1 до 100 т/ч;
- мобильные смесители;
- установки для протяжки опочных и безопочных форм, автоматические кантователи;
- станции покраски форм;
- манипуляторы для опочных и безопочных форм;
- выбивные решетки;
- системы регенерации песка (механическая, динамическая, термическая).

FMM

Адрес: 26401, г. Седлчаны,
Чешская Республика,
Тел.: +420 318 820 574
Сайт: www.fmmsro.cz





明志科技
Mingzhi Technology



Компания «MINGZHI TECHNOLOGY» основана 2003 году, на сегодня в компании работает более 800 сотрудников и годовой оборот составляет ~120 млн. USD. На заводах в Китае и Германии компания проектирует и производит стержневое оборудование, которое включает в себя широкий ассортимент стержневых автоматов для различных процессов (Cold-Box, Hot Box, Inorganic и оболочковая формовка), оборудование для подготовки смеси, газогенераторы, оборудование для обработки стержней (зачистка, покраска, сушка, сборка), различные роботизированные решения для литья в стержневые пакеты.

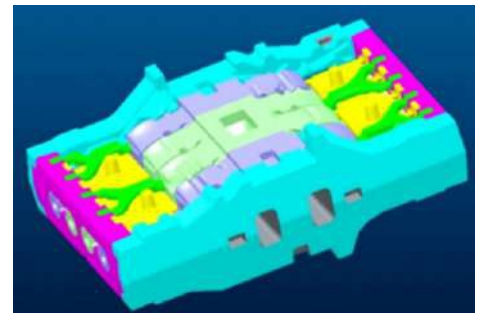
Отдел оснастки специализируется на проектировании и изготовлении стержневых ящиков и модельной оснастки. Одним из конкурентных преимуществ компании является то, что заказчикам «MINGZHI TECHNOLOGY» сегодня предлагает комплексное решение, включающее разработку технологии и оснастки, изготовление оборудования, проведение горячих испытаний (изготовление опытной партии отливок) на производстве в Китае до поставки оборудования клиенту.

MINGZHI TECHNOLOGY

Адрес: No. 1999 West Tongxiao Road
Suzhou 215216 Jiangsu, Китай

Тел: +39 345 1185845

Сайт: <http://www.mingzhi-tech.com/>





Основанная в 1924 году группа компаний ОТТО JUNKER (Германия) изготавливает среднечастотные индукционные печи для плавки, выдержки и разливки черных и цветных металлов.

В настоящее время в состав группы компаний ОТТО JUNKER входят компании из Германии, Великобритании, Нидерландов, Испании, Чехии, США и Китая с числом служащих более 800 человек.

Группа компаний ОТТО JUNKER является мировым лидером в производстве сложного промышленного оборудования для металлургической и литейной промышленности:

- Среднечастотные индукционные тигельные печи;
- Автоматические разливочные установки.

Новые эффективные разработки ОТТО JUNKER для снижения стоимости плавки являются:

- Система DUOMELT. Плавное распределение мощности преобразователя частоты между двумя печами, работающими последовательно.
- Система DUOCONTROL. Переключение подачи 100% мощности между двумя печами, работающими последовательно.
- Технология мультисототности. С помощью мультисототной технологии плавка начинается с оптимальной частотой (250 Гц) и затем происходит переключение на более низкую частоту (125 Гц) чтобы увеличить перемешивание ванны для легирования/ науглероживания расплава.
- Процессор плавки JOKS обеспечивает оптимальное управление технологическим процессом.
- Оптическая система защиты катушки OCP (Optical Coil Protection) OCP представляет собой новое поколение системы мониторинга температуры в рабочей зоне печи при помощи оптоволоконных датчиков.

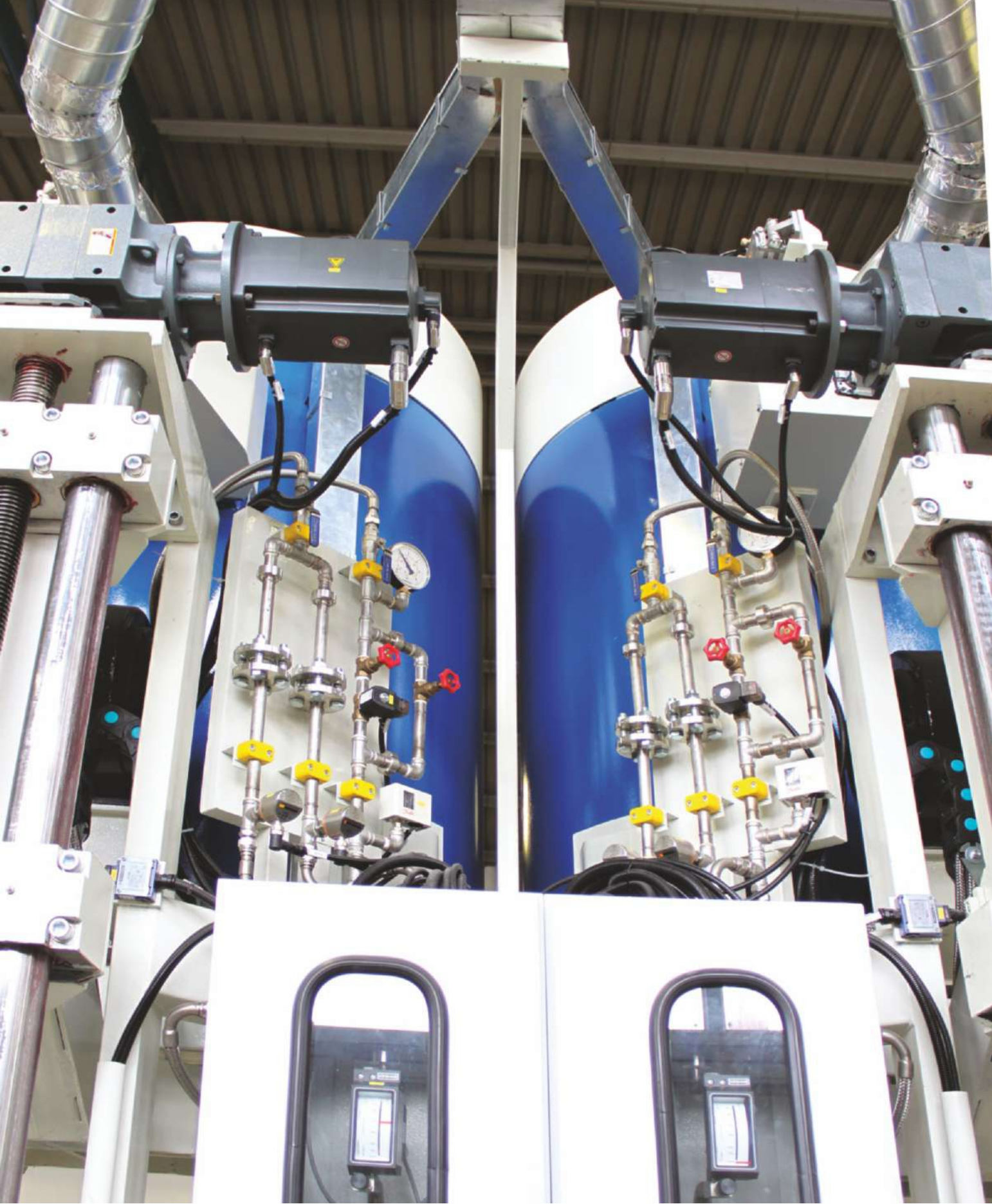
OTTO JUNKER

Адрес: D-52147 Зиммерат, Германия

Тел.: +49 2473 601 600

Сайт: www.otto-junker.com





Компания «TeknoVak» (Турция) с 1999 года производит самое современное оборудование для проведения химико-термической обработки (ХТО) металлов с использованием защитной атмосферы.

Компания «TeknoVak» предлагает:

1. Профессиональные линии на базе колпаковых модульных печей для нагрева деталей с закалочными баками, моечными машинами, отпускными печами и др. вспомогательным оборудованием.

Процессы: Цементация, нитроцементация, закалка (вода, масло, соль), отпуск, нормализация, пайка, боронизация, отжиг, старение и др.

Благодаря модульной конструкции, комплекс легко масштабируется, обеспечивая поддержку любого типа атмосферы в печи и закалочной среды в баке.

2. Газовые печи для азотирования KN серии YGN-горизонтального и вертикального исполнения.

3. Криогенные системы для нагрева и охлаждения деталей от –150 до 250 градусов Цельсия.

4. Печь для термообработки алюминия серии T6

Адрес: Стамбул
№ 4 34310, Турция
Тел.: +90 212 423 29 28 – 423 46 45
E-мэйл: info@teknovak.com
Сайт: www.teknovak.com





Группа компаний LPM GROUP (Италия) была основана в 1989 году, штаб-квартира компании находится в провинции Падуа. LPM GROUP – ведущий в мире изготовитель оборудования и технологических линий полного цикла для литья алюминиевых и магниевых сплавов.

Группа компаний включает в себя следующие подразделения:

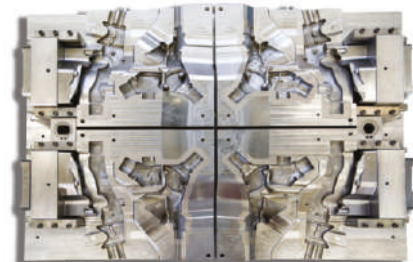
- LPM (проектирование и строительство машин и установок для литья под низким давлением алюминиевых и магниевых сплавов);
- GFS GRAVITY (производство машин для гравитационного литья);
- UNIMOLDS (изготовление пресс-форм для литья под низким давлением, кокилей для гравитационного литья);
- CORAM (производство печей для плавки и выдержки алюминиевых сплавов, установок для дегазации, заливочных ковшей).

LPM GROUP

Адрес: 35024, Боволента, Италия

Тел.: +39 049 954 5262

Сайт: www.lpm-it.com





Компания YIZUMI была основана в 2002 году в провинции Гуандун, Китай. Специализируясь на производстве машин и автоматизированных комплексов для литья под давлением, компания YIZUMI предлагает комплексное решение «под ключ», включая проектирование и изготовление оборудования и оснастки.

Компания YIZUMI предлагает 9 серий машин и автоматизированных комплексов для литья под давлением цветных сплавов с усилием запирания от 180 до 4500 тонн.

Машины для литья под высоким давлением цветных сплавов с холодной горизонтальной камерой прессования:

- DM серия – стандартные машины для литья под давлением
- DM Heavy Duty серия – крупнотоннажные машины для литья под давлением
- DM ARC серия – машины для литья под давлением с контролем прессования в реальном времени
- H серия – машины для высокоточного литья
- H Heavy Duty серия – крупнотоннажные машины для высокоточного литья
- SM серия – машины для литья под давлением с сервоприводом

Машины для литья под давлением цветных сплавов с горячей камерой прессования:

- HM серия – стандартные машины для литья под давлением с горячей камерой прессования
- HM-H серия – машины с горячей камерой прессования для высокоточного литья
- HPM Thixomolding серия – машины для литья металлов в полутвердом состоянии

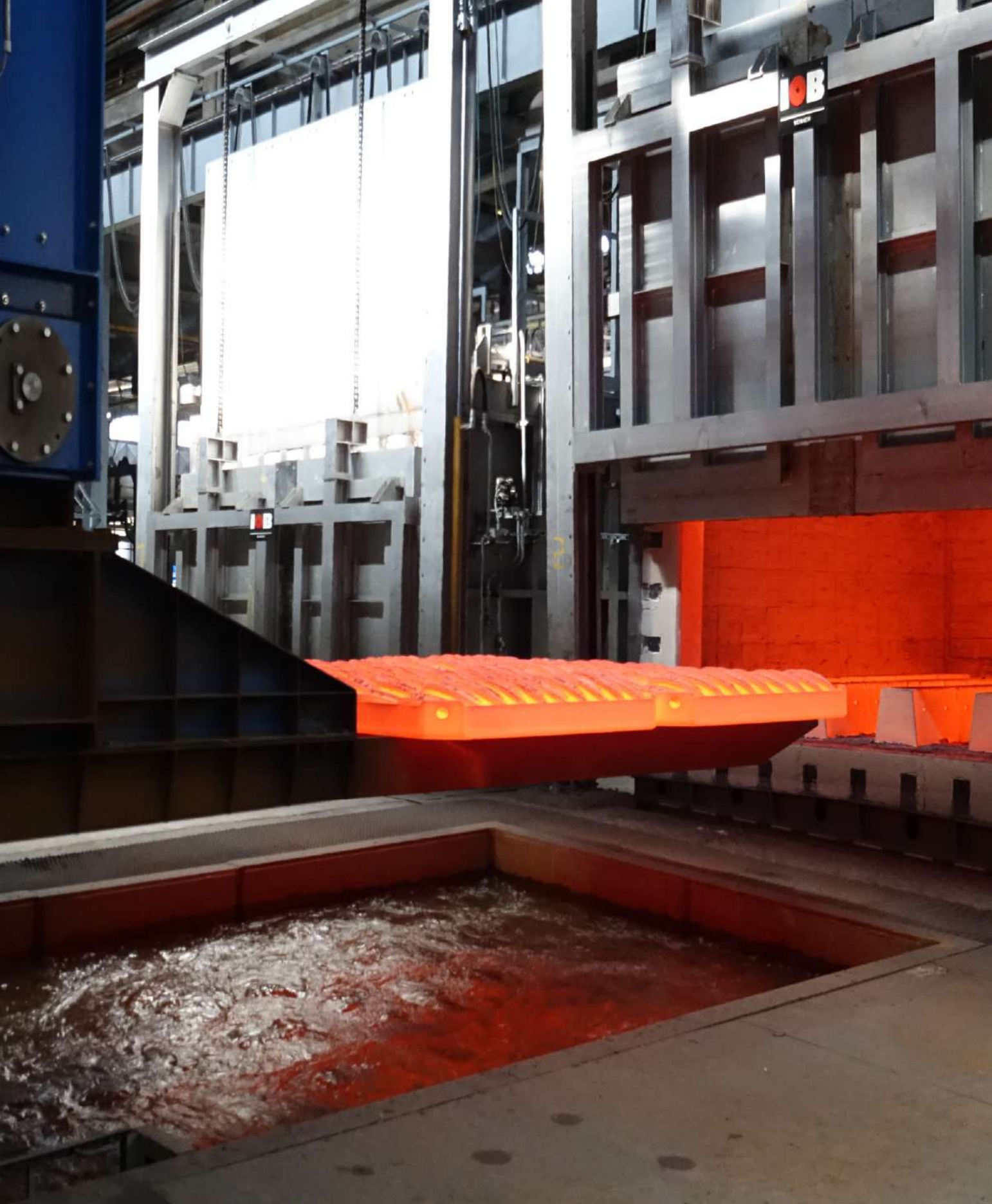
YIZUMI PRECISION MACHINERY

Адрес: Китай, провинция Гуандун, Фошань, район Ронггуи, ОЭЗ

Тел.: 86 757 2926 2215

Сайт: www.yizumi.com





Компания IOB (Германия) с 1953 года производит оборудование для термической обработки металлов.

Компания IOB производит:

- нагревательные, термические печи с выкатным подом;
- кузнечные печи (карусельного типа, двухуровневые печи);
- рольганговые, проходные печи; ленточные печи;
- колпаковые печи;
- шахтные печи;
- печи для термической обработки с использованием защитной атмосферы;
- закалочные баки;
- автоматические манипуляторы для переноса садки между печами.

IOB

Адрес: 69469 Вайнхайм, Германия

Тел.: +49 6201 94900

Сайт: www.iob.de





Компания STEM (Словения) была основана в 1989 году в г. Нова-Горица. STEM имеет в составе три производственных подразделения (г. Нова-Горица, г. Толмин, г. Чаковец) и специализируется на разработке оборудования и технологии дробебетной и дробеструйной обработки поверхностей. Компания имеет более 1200 референций по всему миру.

В настоящее время компания производит:

- дробебетные машины типа PAP (для обработки листового металла и профилей);
- дробебетные машины типа PIP (для обработки труб и осей);
- дробебетные машины типа T (с поворотным столом);
- проходные дробебетные машины типа TOR (с подвесным конвейером);
- дробеструйные камеры типа KOM (для ручной очистки);
- дробебетные машины типа H (с подвесным крюком);
- дробебетные машины типа B (барабанного типа);
- дробебетные машины типа CH (проходного типа с подвесными крюками);
- дробебетные машины типа MC (с сетчатым конвейером).

STEM

Адрес: 5000, Нова Горица, Словения

Тел.: +38 653 352 100

Факс: +38 653 001 558

Сайт: www.stem.si





Компания FERROCRTALIC (Словения) была основана в 1964 году как изготовитель оборудования дробеструйной очистки поверхностей.

В настоящее время компания FERROCRTALIC производит:

- дробеструйные напорные установки для очистки поверхностей;
- обитаемые и необитаемые дробеструйные камеры;
- ручные установки для дробеструйного упрочнения поверхностей;
- автоматические камеры с манипуляторами для очистки и упрочнения поверхностей;
- роботизированные, автоматические камеры;
- установки для очистки сухим льдом;
- напорные водяные установки для очистки поверхностей.

Оборудование компании FERROCRTALIC широко применяется:

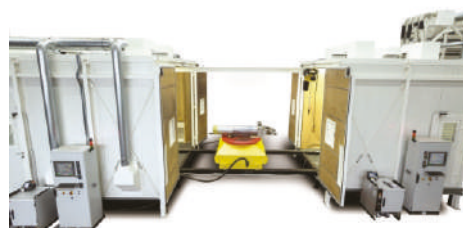
- в аэрокосмической области;
- в автомобилестроении, двигателестроении;
- в атомной энергетике;
- в литейном производстве.

FERROCRTALIC

Адрес: 8350, Словения

Факс: +386 73 845 100

Сайт: www.ferroecoblast.com



Компания EVOLUT (Италия) – крупнейший европейский интегратор роботизированных систем в машиностроении. Компания работает с различными технологическими процессами, предлагая специализированные решения по роботизации различных задач, включая:

- обработку (резка, зачистка, полировка и т.д.) стального, чугунного, алюминиевого литья с применением позиционеров (для крупного литья) или захвата детали роботом (для мелкого литья);
- перемещение деталей (загрузка/разгрузка обрабатывающих центров, автоматическая сборка, паллетирование), все действия могут сочетаться и выполняться одним роботом;
- автоматизацию сварочных процессов, с возможностью полной автоматизации подачи деталей и сборки.
- заливку машин под давлением и кокильных машин.

Каждая роботизированная система EVOLUT является результатом сложного процесса, включающего разработку, производство и обслуживание.

За 25 лет существования компании успешно реализовано более 2000 проектов по всему миру в различных отраслях промышленности.

EVOLUT

Адрес: 25045, Кастеньято, Италия

Тел.: +39 030 214 1193

Сайт: www.evolutspa.com



Trade Fair Centre
Messe-Centre



Andromat®

Andromat®

Компания ANDROMAT специализируется на выпуске манипуляторов для различных областей применения.

Основными преимуществами манипуляторов, выпускаемых компанией ANDROMAT являются:

- наличие системы обратной связи, которая позволяет оператору управлять манипулятором с высокой точностью даже при выполнении самых сложных задач;
- эргономичное место оператора с системой кондиционирования воздуха;
- защита оператора от вибраций, шума и высоких температур;
- оптимальная обзорность за счет увеличенных окон;
- возможность решения любых задач по транспортировке и погрузке материалов;
- возможность применения различных быстросменных инструментов с автоматизированной заменой и приводом от манипулятора (в сочетании с точностью управления делает возможной удобную обработку отливок: отбивка прибылей, разделение, резка, зачистка, шлифовка);
- свободное вращение захвата на 360°.

ANDROMAT

Адрес: D-34127 Кассель, Германия

Тел.: +49 561 801 6863

Факс: +49 561 801 5775

Сайт: www.andromat.de



POWER HAMMER

Адрес: 97224 Орегон, США

Тел.: +503 598 9894

Факс: +503 624 2916

Сайт: www.powerhammer.com

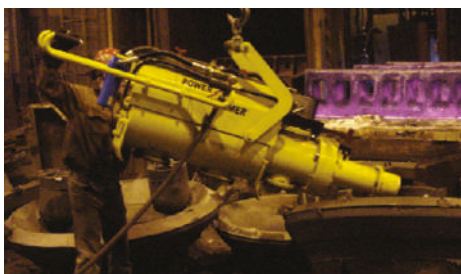


Компания POWER HAMMER (США) производит пневматические молотки, предназначенные для отделения (отбивки) литников, прибылей и других частей литниковой системы.

POWER HAMMER производит 7 основных моделей молотков, отличающихся по мощности отбивки.

Особенности оборудования POWER HAMMER:

- отсутствие отдачи во время удара молотка;
- регулировка мощности молотка;
- легкозаменяемый ударный боек молотка;
- нет необходимости в специальной подготовке воздуха для работы молотка;
- не требуется подвод электроэнергии для работы.



ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ» – специализированное предприятие по разработке и производству огнеупорных фасованных изделий для металлургической, литейной и других отраслей промышленности. С 2011 года предприятие производит экзотермические и изотермические изделия для литейной промышленности.

В январе 2022 года произошло слияние подразделения по производству экзотермических вставок ООО «Ропчице-Рус» и компании ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ», в результате чего производственные мощности увеличились до 400 тонн экзотермических и изотермических изделий в месяц.

ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ» использует полностью автоматическую производственную линию, которая гарантирует стабильное качество поставляемой продукции и позволяет гибко реагировать на изменение запросов потребителей.

В настоящее время предприятием серийно выпускаются экзотермические вставки и изотермические вставки различных исполнений:

- купольные вставки;
- цилиндрические вставки открытого и закрытого типа;
- овалыные вставки;
- боковые вставки;
- кольца для экзотермических вставок (изготавливаются по амин-процессу и из плакированных смесей);
- крышки для вставок всех типов.

ООО «НПО «ЭКВИЗОЛ»

Адрес: 396110, с. Верхняя Хава,
Воронежская обл., Россия
Тел.: +7 (473) 275-77-00
Сайт: www.ekvizol.ru



ELKEM

Адрес: N-0213 Осло, Норвегия

Тел.: +31 180 441 155

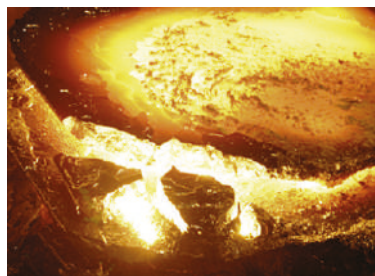
Сайт: www.elkem.com

Основанная в 1904 году, компания ELKEM (Норвегия) является ведущим мировым производителем современных материалов на основе металлического кремния:

- сфероидизаторы;
- графитизаторы;
- науглераживатели.

Штаб-квартира ELKEM находится в Норвегии, компания имеет 27 производственных площадок и обширную сеть представительств по всему миру.

Особой гордостью компании является «Центр исследований и разработок», находящийся в городе Кристиансанн (Норвегия), где компания занимается изучением проблем, возникающих при модифицировании сплавов.



Компания DOERENTRUP FEUERFESTPRODUKTE (Германия) – производитель высококачественных материалов для футеровки inductionных агрегатов.

DFP более ста лет производит огнеупорную продукцию для футеровок inductionных плавильных, разливочных, канальных печей, печей выдержки, транспортировочных и разливочных ковшей, а также инструменты для набивки этих печей.

Номенклатура выпускаемой продукции включает:

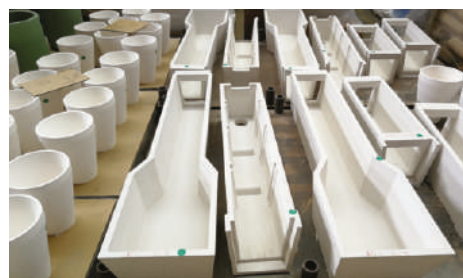
- монолитные огнеупорные материалы;
- сухие набивные массы;
- готовые кварцитные тигли;
- изоляционные материалы для тигельных печей;
- изоляционные материалы для ковшей и печей выдержки;
- футеровочные инструменты.

DOERENTRUP FEUERFESTPRODUKTE

Адрес: D-32694 Дерентруп, Германия

Тел.: +49 52 657 160

Сайт: www.doerentrup-feuerfest.de



VEMEK

Адрес: 35018,
Сан-Мартино-ди-Лупари, Италия
Тел.: +39 049 946 1155
Сайт: www.vemek.it



Компания VEMEK (Италия) изготавливает венты, жерейки, распорки, холодильники для литейного производства более 45 лет.

Номенклатура выпускаемой продукции включает:

- жерейки с круглыми пластинами и 1 ножкой;
- жерейки с промежуточной пластиной (тип А);
- жерейки с прямоугольными пластинами;
- жерейки с промежуточной пластиной (тип В);
- жерейки со шпильками;
- перфорированные жерейки;
- самоклеящиеся жерейки;
- холодильники-гвозди;
- холодильники спиральные;
- жерейки для радиаторов;
- жерейки специальные.

Использование в производстве специальных покрытий и материалов обеспечивает 100 % свариваемость жерейки VEMEK с металлом.





WE CAST THE FUTURE

ООО «РЛМ Групп»

622034, г. Нижний Тагил,
пр. Ленина, д. 67, офис 411
Тел.: + 7 (800) 700-80-42
E-mail: office@rlm-group.ru
www.rlm-group.ru