



ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ ЛИТНИКОВЫХ СИСТЕМ

Мощный измельчитель литников INDEFUNSA быстро измельчает на маленькие и однородные части литниковые системы с целью их переработки и переплавки

БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ ИНВЕСТИЦИЙ



ПРИМЕНЕНИЕ: Серый и высокопрочный чугун, алюминий и латунь.

РЕЗУЛЬТАТ: Снижение первоначального объема литников до 65%.

ВЫГОДА: Более эффективная работа плавильного цеха в результате возврата инвестиций благодаря более быстрой, чистой и эффективной плавке

ПРИ ИЗМЕЛЬЧЕНИИ ЛИТНИКОВ ПЕРЕД ПЛАВКОЙ МОЖНО ПОЛУЧИТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ПРЕИМУЩЕСТВА:

Значительное улучшение эксплуатационных характеристик печей

- Снижение затрат на энергию
- Увеличение плотности загрузки печи
- Значительное снижение общего времени плавки
- Более быстрая повторная загрузка печей, снижение времени открывания крышки
- Магнитные краны могут поднять в 3-4 раза больше материала



Снижение трудовых затрат

- Значительно снижение затрат на обработку
- Уменьшение объема лома до 65%
- Снижение количества требуемых ковшей
- Экономия на манипулировании и транспортировке ковша.
- Уменьшается путь погрузчика
- Уменьшается ход подъемного магнита
- Исключается ручная ломка



Повышение безопасности в плавильном цеху

- Меньшее заклинивание крупных литников
- Исключается ручная ломка
- Снижение трудоемкости путем снижения доли травматизма



Другие преимущества

- Больше литников без песка
- Меньше повреждений огнеупорной футеровки печей
- Исключение зависания шихты, как в загрузочных ковшах, так и внутри печи
- Исключаются затраты, связанные с повреждением конвейерной системы и сбоя в производстве

ПРИНЦИП РАБОТЫ:

-Материал, который необходимо измельчать, подается сверху измельчителя и измельчается между подвижной и неподвижной плитой.

- Подвижная плита приводится в действие гидравлическим цилиндром.

- Измельченный материал выгружается самотеком в нижней части измельчителя.

- Измельчитель управляет ПЛК + электрической панелью со встроенным компьютером.

- Измельчитель может работать как в ручном, так и в автоматическом режиме. В ручном режиме оператор управляет подвижной

плитой при помощи кнопок вперед и назад на панели управления. В автоматическом режиме подвижная плита проходит цикл вперед-назад автоматически.

- При помощи компьютера через ПЛК на панели управления можно запрограммировать разные циклы измельчения с тем, чтобы достичь максимальной эффективности посредством измельчения при большой скорости и мощности измельчения на заданные размеры, а также оптимизировать измельчение в оперативном режиме при той же скорости, что и формовочная линия.

ЗАГРУЗКА И ВЫГРУЗКА

Для загрузки измельчителя можно использовать разные средства:

- Манипулятор
- Магнитный кран
- Конвейерная система
- Погрузчик

Для выгрузки:

Конвейерная система или система паллет.

Мы используем наиболее технически продвинутые из имеющихся на рынке гидравлические и электрические компоненты наивысшего качества с тем, чтобы достичь максимальной производительности в измельчении при отличном и легком интерфейсе измельчитель-оператор, максимальной взаимосвязанности со всеми другими системами, целиком программируемой, и не забыть о техническом обслуживании.



**ВЫСОКАЯ МОЩНОСТЬ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ
МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ
ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ
РЕГУЛИРУЕМЫЙ РАЗМЕР ИЗМЕЛЬЧАЕМОГО МАТЕРИАЛА
УПРАВЛЕНИЕ ЧЕРЕЗ ПЛК + ВСТРОЕННЫЙ КОМПЬЮТЕР
НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМЫЕ ЗУБЧАТЫЕ ПЛИТЫ**

МОДЕЛЬ ДРОБИЛКИ		KBQ66-1.0	KBQ99-1.0	KBQ1212-1.0	KBQ1512-1.0	KBQ1515-1.0
Номинальная производительность макс.*	Серый чугун	6.000 кг/ч	8.000 кг/ч	12.000 кг/ч	15.000 кг/ч	20.000 кг/ч
	Высокопрочный чугун	4.000 кг/ч	5.000 кг/ч	8.000 кг/ч	10.000 кг/ч	15.000 кг/ч
Рабочее давление нормал./макс.		120/ 200 бар				
Сила дробления Макс Сверху вниз		32/70 т	39/240 т	80/490 т	125/765 т	150/920 т
Размеры на входе		600x600 мм	900x900 мм	1200x1200 мм	1500x1200 мм	1500x1500 мм

*Номинальная производительность:
производительность, зависящая от соотношения объема к весу и геометрии, размеру и материалу литниковых систем.

Возможны также индивидуальные решения