

# DELYNN INTELLIGENT

ПОСТАВЩИК КОМПЛЕКСНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ АВТОМАТИЗИРОВАННОГО ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Delynn Intelligent Technology Co., Ltd. — это новое современное производственное предприятие, позиционирующее себя на глобальном рынке как высокотехнологичный комплексный поставщик оборудования для литейных производств. Компания расположена в Наньане — центре производства сантехники в Китае. Общий уставной капитал составляет компании — 50 миллионов юаней. Основная производимая продукция включает в себя безопасные автоматические формовочные машины с горизонтальным разъемом формы, конвейерные линии заливки и охлаждения отливок, смесеприготовительное оборудование, автоматические заливочные машины, оборудование для изготовления стержней, зачистные центры с ЧПУ, прецизионные обрабатывающие станки с ЧПУ. Продукция компании широко используется для производства автозапчастей, деталей подвижного состава и верхнего строения ж/д пути, насосов и прочего литья машиностроительного назначения.



Высокоточное технологическое оборудование является важной гарантией качества продукции. Компания Delynn инвестировала средства во внедрение большого количества отечественного и зарубежного эталонного прецизионного оборудования для сопровождения производства. От отдельных деталей до целых машин компания реализует принципы автоматизации и стандартизации производственного процесса, обеспечивая постоянство и стабильность качества продукции.



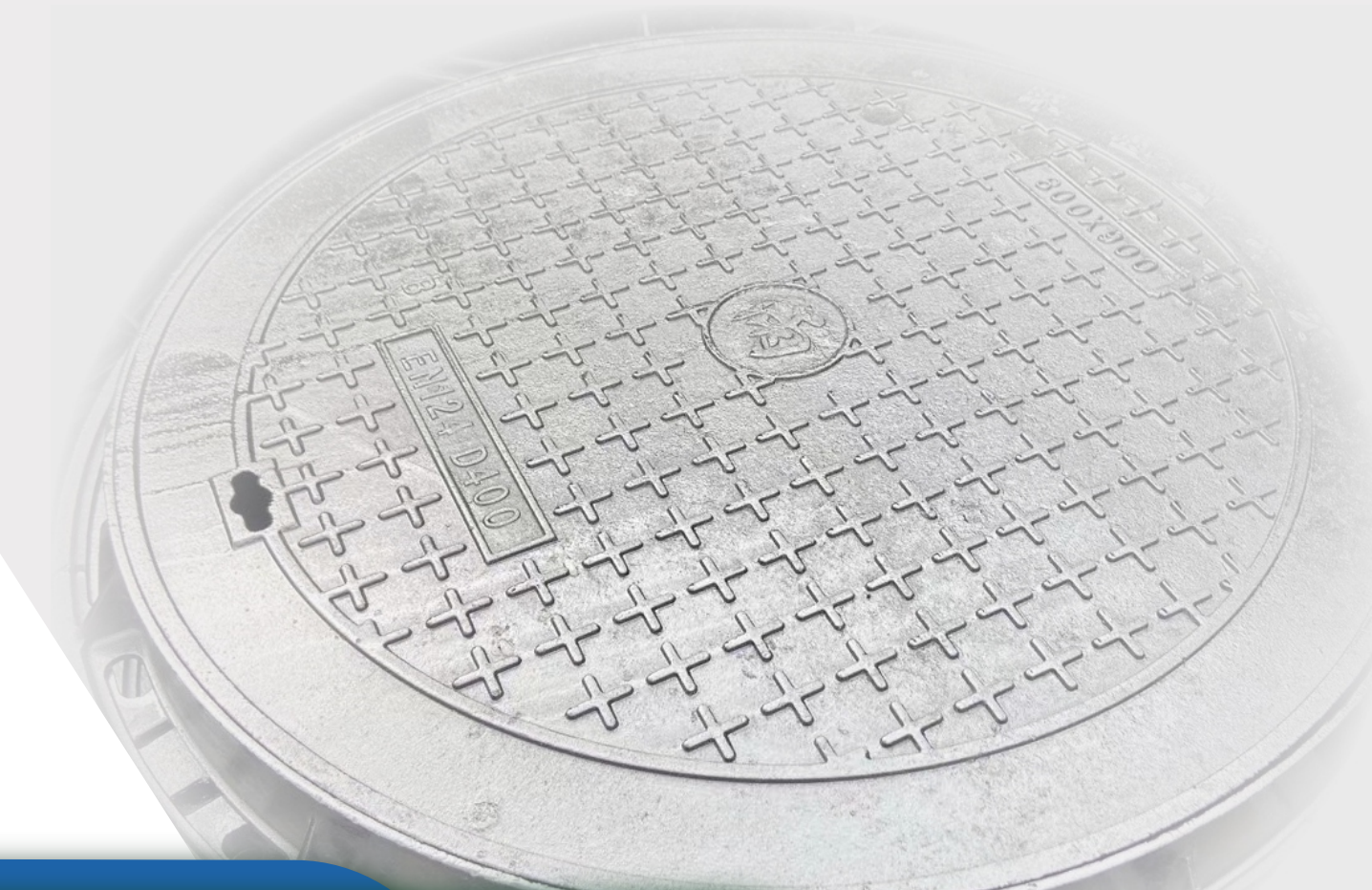
+86-13859909572  
+86-595-8630-8651  
www.chinadelin.com.cn  
Xinglian Industry Area, Nanan, Fujian China

Официальное представительство в России:



WE CAST THE FUTURE

+7 965 615-40-65  
+7 800 700-80-42  
office@rlm-group.ru  
www.rlm-group.ru



ПОСТАВЩИК КОМПЛЕКСНЫХ РЕШЕНИЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОГО ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

# DELYNN INTELLIGENT

Фуцзянь



## ЛИТЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ СТЕРЖНЕВАЯ МАШИНА С ДВОЙНОЙ ПЕСКОСТРЕЛЬНОЙ ГОЛОВКОЙ

- Стержневая машина для Hot-box процесса
- Размер стержня до 1000x1000 мм.
- С челночным столом и механизмом сталкивания стержня.

### АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДВУХПОЗИЦИОННАЯ ФОРМОВЧНАЯ МАШИНА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ НАСТРЕЛОМ

- Вращающаяся двойная станция с четырьмя ящиками. Операции формовки и простановки стержней разнесены и происходят параллельно, таким образом скорость простановки стержней в форму не влияет на продолжительность цикла изготовления формы, а скорость формования может достигать 120-150 форм в час.
- Используется верхняя и нижняя вертикальные системы настрела формочной смеси, положение и размер сопла для настрела можно регулировать, при настреле отсутствует мертвая зона.
- Машина оснащена автоматическим устройством смены модельной оснастки, обеспечивающим быстрый и безопасный переход с одной на другую номенклатуру.



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ ФОРМОВЧНАЯ МАШИНА С ВЕРХНИМ И НИЖНИМ НАСТРЕЛОМ

- Размер формы до 1300x1400 мм.
- При использовании верхней и нижней вертикальной подачи формочной смеси можно регулировать положение и размер сопла, при настреле отсутствует мертвая зона.
- Автоматическая выдача нижней полуформы к оператору делает безопасным и удобным процесс простановки стержней и фильтров, позволяет легко проконтролировать качество формы и удалить остатки формочной смеси во избежание засоров.
- Индивидуальная настройка высоты ящика позволяет оптимизировать расход формочной смеси в зависти от габаритов изготавливаемой отливки.



## УСТАНОВКА ПОДГОТОВКИ ПЕСКА

### ДВУХДИСКОВЫЙ ОХЛАДИТЕЛЬ СМЕСИ

- Гомогенизация регенерируемой формочной смеси за счет перемешивания вращающимися на встречу друг другу сошками, охлаждение и предварительное увлажнение за счет распыления воды системой форсунок. Интенсификация охлаждения и удаление излишних пылевидных фракций за счет принудительного нагнетания воздуха по системе донных каналов.
- Контроль потока регенерата, определение температуры его температуры на входе в охладитель, контроль расхода воды.
- Определение и регулирование температуры регенерата на выходе из охладителя за счет регулирования потока при разгрузке



### ПОЛИГОНАЛЬНОЕ СИТО RCT

- Функция дробления: двухслойное сито может играть более эффективную роль в дроблении и не увеличивает количество поступающей стержневой смеси.
- Функция просеивания позволяет отсеивать крупные частицы песка, которые невозможно раздробить.
- Функция охлаждения: более высокая скорость вращения позволяет добиться лучшего перемешивания и площади поверхности возвратного песка, поэтому эффективность охлаждения выше.



### ОДНОСЛОЙНЫЙ ВСТРЯХИВАЮЩИЙ ОХЛАЖДАЮЩИЙ БАРАБАН L32

- Хорошая жесткость, высокая стабильность и безотказность работы.
- Отливки отделены друг от друга формочной смесью, поэтому отливки имеют низкий уровень повреждений и низкий уровень шума при работе.
- Установлен специальный дефлектор, уменьшающий удары.
- Система подачи воды и система измерения температуры могут быть установлены в соответствии с потребностями заказчика и использоваться как предварительный охладитель в комплексе с двухдисковым охладителем смеси. В некоторых случаях, может быть использован как основной и единственный охладитель формочной смеси.



## ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЗАЛИВКИ

### ЭФФЕКТИВНЫЙ РОТОРНЫЙ СМЕСИТЕЛЬ ПЕСКА

- Дно и стены миксера в зоне работы ротора покрыты керамической износоустойчивой футеровкой (плиты).
- Рабочие кромки основного ротора изготовлены из твердосплава марки YG8 (аналог BK8), что обеспечивает длительный срок службы.
- 5-лопастной основной ротор установлен с минимальным зазором, что обеспечивает отсутствие твердых комков (sand lumps) и расслоения во время приготовления формочной смеси.
- Автоматическое дозирование регенерата, свежих компонентов и воды обеспечивает стабильность свойств формочной смеси от замеса к замесу.



### УСТАНОВКА ПОДГОТОВКИ ПЕСКА



### АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАЗЛИВОЧНАЯ МАШИНА

- Режим заливки может быть полуавтоматическим (60-80 форм в час) и полностью автоматическим (100-120 форм в час).
- Заливочное устройство оснащено системой позиционирования по 3 осям, заливка металла в форму может осуществляться синхронно с движением формы по линии заливки
- Контроль массы заливаемого металла в форму с функцией сохранения данных.



## ШЛИФОВАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

### ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК С ЧПУ

- Данное оборудование представляет полностью автоматический зачистной станок с ЧПУ с роботизированным манипулятором с несколькими осями.
- Двухпозиционный рабочий стол турникетного типа позволяет производить установку и сьем отливок вне рабочей зоны без остановки, т.е. без потерь станочного времени и с максимальной безопасностью для оператора.



### СХЕМА БЕЗОПАСНОЙ КОНВЕЙЕРНОЙ ЛИНИИ

