

NANJING PUJIAN ALLOY MATERIALS

Модификаторы для чугуна



RE-Mg



Si-Mg



Ni - Mg



Cu-Mg



Si-Ba



Si-Sr



Si-Bi



Si-La



Si-Ce



Si-Zr



C-Si-Ca



Si-Mn-Zr



RE-Ca-Ba



Внутриформенный
модификатор





КРАТКАЯ ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ

Компания «NANJING PUJIAN ALLOY MATERIALS CO., LTD.» основана в 1995 году с уставным капиталом в размере 20 миллионов семьдесят тысяч китайских юаней. В 2011 году в зоне экономического и технологического развития Нанкина была создана новая компания «NANJING PUJIAN ALLOY MATERIALS CO., LTD.» с уставным капиталом в размере 40 млн юаней и общим объемом инвестиций 100 млн юаней.

Наша компания специализируется на выпуске различной серийной продукции таких продуктов как: графитизирующие модификаторы для чугуна (инокулянты), сферодизирующие модификаторы для чугуна, модифицирующие вставки для модифицирования в форме, модификаторы для литья чугунных труб, модифицирующая проволока и т.д.

При годовой производственной мощности 50 000 т. 70% наших продаж приходится на экспорт. В 2008 году объем производства и продаж превысил 20 000 т. В настоящее время по масштабам производства, категории и объему экспорта продукции наша компания занимает ведущее место в Китае.

Наша компания имеет 2 плавильных печи средней частоты, объемом 3т, 2 плавильных печи средней частоты объемом 1т. и 4 плавильных печи средней частоты объемом 0,5т, несколько линий автоматической системы дробления и просеивания, а также систему упаковки. Два аналитических центра с атомным спектром (ICP) и полный набор оборудования для анализа химического состава и распределения по гранулометрическому составу. Это оборудование используется для изучения химического состава, физических и структурных свойств всей продукции.

С 2000 года компания NANJING PUJIAN ALLOY MATERIALS CO., LTD. прошла международную аутентификацию по стандартам ISO9001: 2000, ISO14001, OHSAS 18001 и AQ/T9006-2012.



Сферодизирующие модификаторы для чугуна (А)

ПРОДУКТ	Химический состав, %						
	Si	Mg	RE	Ca	La	Ba	Al
PJ-mg450	44-48	4.3-4.8	0.6-0.8	0.8-1.2			не более 0,8
PJ-mg500	44-48	4.8-5.2	1.8-2.2	1.8-2.2			не более 0,3
PJ-mg501	44-48	4.8-5.2	1.8-2.2	1.8-2.2			не более 0,8
PJ-mg530	44-48	5-5.5	0.8-1.2	1.5-2.0			не более 0,5
PJ-mg550	44-48	5.3-5.8	0.8-1.2	1.5-2.0			не более 0,8
PJ-mg551	44-48	5.3-5.8	0.8-1.2	0.8-1.2		1-1.5	не более 0,8
PJ-mg600	44-48	5.8-6.3	0.8-1.2	1.8-2.2			не более 0,8
PJ-mg601	44-48	5.8-6.3	NIL	1.8-2.2			не более 0,8
PJ-mg750	44-48	7.2-7.8	0.8-1.2	1.5-2.0			не более 0,8
PJ-mg800	44-48	7.8-8.3	1.8-2.2	1.8-2.2			не более 0,8
PJ-mg900	44-48	8.8-9.3	0.8-1.2	2..5-3.5			не более 0,8
PJ-mg1000	44-48	10-11	0.8-1.2	1.5-2.0			не более 0,8
PJ-mg1001	44-48	10-11	0.8-1.2	3.0-3.5		1-1.5	не более 0,8
PJ-La550	44-48	5.3-5.8		0.8-1.2	0.4 -0.6		не более 0,8
PJ-RE600	44-48	5-3-5.8	5.8-6.2	1.8-2.2			не более 0,8

Сферодизирующие модификаторы для чугуна (В)

ПРОДУКТ	Химический состав, %					
	Si	Mg	RE	Ca	Ba	Al
PJ-Mg6RE2AL0.5	44-48	6-7	2-2.5	2-2.5		не более 0,5
PJ-Mg6RE2Ba1	44-48	6-7	0.8-1.2	0.8-1.2	1.5-2.2	не более 1,0
PJ-Mg6RE2AL1	44-48	6-7	2-2.5	2-2.5		не более 1,0
PJ-Mg8RE3	<44	7-9	2-4	2-3		не более 1,0
PJ-Mg8RE5	<44	7-9	4-6	1-2		не более 1,0
PJ-Mg8RE7	<44	7-9	6-8	1-2		не более 1,0

Стандартная фракция: 0,6-6 мм, 1-12 мм, 3-25 мм, 4-30 мм.

Стандартная упаковка: мешки по 25 кг. на поддоне или мешки по 25 кг. в биг-бэге на 1000 кг.

Весь состав каждого элемента, другие специальные элементы, не упомянутые выше, размеры и упаковка могут быть изменены по запросу.



Внутриформенный модификатор (вставки)

ПРОДУКТ	Химический состав, %			
	Si	Ca	AL	Mn
Вставка PJ-D	не менее 70	0.5-1.5	3.2-4.5	
Вставка PJ-G	не менее 70	0.5-1.5%	0.5-1.5	3.2-4.5

Спецификация:

ТИП	МАССА (г)	ТИП	МАССА (г)
20 г	16-24	800g	720-880
40 г	36-45	1000g	900-1100
60 г	54-66	2000g	1800-2200
80 г	72-88	3000g	2800-3200
100 г	90-110	5000g	4800-5200
150 г	135-165	10000g	9800-10200
300 г	270-330	15000g	14800-15200

Стандартная упаковка: стальной барабан на 100 кг или биг-бэг на 1000 кг.

Пресс-порошок для производства труб из высокопрочного чугуна

ПРОДУКТ	Химический состав, %							
	Si	Ca	Ba	AL	Mn	Zr	Bi	RE
Порошок PJ-Zr	63-68	0.7-1.9		0.5-1.3	2.8-4.5	3.0-5.0		
Порошок PJ-Bi	68-75	1.2-2	0.1-0.6	не более 1,5			0.8-1.3	0.4-0.7
Порошок PJ-Ba3	60-68	2.5-3.5	2.5-3.5	не более 1,5				
Порошок PJ-Ba5	60-68	1.0-3.0	5.0-8.0	не более 1,5				

Стандартная фракция: 0-0,3 мм

Стандартная упаковка: мешки по 25 кг на поддоне или мешки по 25 кг в биг-бэге на 1000 кг.



NiMg и CuMg

ПРОДУКТ	Химический состав, %					
	Ni	Cu	Mg	Si	RE	Al
PJ-Ni80	не менее 80		не менее 15			
PJ-Ni82	не менее 82		не менее 15			
PJ-Cu80		не менее 80	15-20			
PJ-Cu60		не менее 60	35-40			
PJ-Cu50		не менее 50	45-50			
PJ-Cu30		27-31	8-11	30-35	0.8-1.6	не более 0,1

Стандартный размер: 5-50 мм

Стандартная упаковка: стальные барабаны по 100 кг.

Порошок-наполнитель для порошковой проволоки

ПРОДУКТ	Химический состав, %								
	Si	Mg	RE	Ca	AL	Ba	Mn	Zr	Bi
PJ-Mg26RE1	43-48	26-27	0.8-1.2	2.5-3.5	не более 0,8				
PJ-Mg26RE0	43-48	26-27		2.5-3.5	не более 0,8				
PJ-Mg30RE1	43-48	30-32	0.8-1.2	2.5-3.5	не более 0,8				
PJ-Mg30RE0	43-48	30-32		2.5-3.5	не более 0,8				
PJ-CWBa	60-68			1.2-2.0	0,8-1.5	10-12			
PJ-CWBi	70-75		0.4-0.7	1.2-2.0	не более 1.5	0.1-0.6			0.8-1.3
PJ-CWZr	65-70			1.0-1.5	не более 1.5	0.3-0.7	1.8-2.9	2.0-3.0	

Стандартная фракция: 0-2 мм

Стандартная упаковка: мешки по 25 кг на поддоне или мешки по 25 кг в биг-бэге на 1000 кг.

Весь состав каждого элемента, другие специальные элементы, не упомянутые выше, размеры и упаковка могут быть изменены по запросу.



Графитизирующие модификаторы для чугуна (Инокулянты)

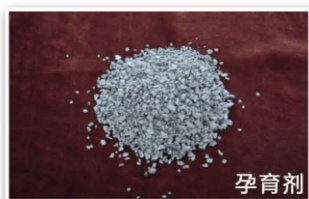
ПРОДУКТ	Химический состав, %								
	Si	Bi	Ca	Ba	Sr	Zr	RE	Mn	Al
PJ-SiBi	70-75	0.8-1.3	1.2-2.0	0.1-0.6		-	0.4-0.7	-	0.7-1.5
PJ-SiSr	72-78	-	не более 0,1	-	0.6-1.2	-	-	-	не более 0,5
PJ-SiBa1	72-78	-	0.75-1.25	0.75-1.25	-	-	-	-	0.75-1.25
PJ-SiBa2	72-76	-	1.0-2.0	2.0-3.0	-	-	-	-	не более 1,5
PJ-SiBa10	60-67	-	0.4-1.7	7.0-11.0	-	-	-	-	0.8-1.7
PJ-SiBaMn	60-65	-	1.5-3.0	4.0-6.0	-	-	-	7.0-12	не более 1,5
PJ-RECaBa	46-55	-	1,5-3.0	2.0-4.0	-	-	3.0-5.0	-	не более 1,5
PJ-SiZr	72-78	-	2.2-2.7	-	-	1.2-2	-	-	не более 1,5
PJ-SiMnZr2	62-69	-	0.5-2.0	0.3-0.7	-	2-3	-	1.9-2.8	не более 1,5
PJ-SiMnZr3	62-69	-	0.6-1.9	0.3-0.7	-	3-5	-	2.8-4.5	0.5-1.5
PJ-SiLa	45-50	-	1.2-2.0	-	-	-	La 1.0-1.5	-	0.5-1.5
PJ-SiCe	70-76	-	0.75-1.25	-	-	-	Ce 1.5-2.5	-	не более 1,5
PJ-CSi	40-50	C 30-35	0.5-1.5	-	-	-	-	-	не более 1,5

Стандартный размер: 5-50 мм

Стандартная упаковка: стальные барабаны по 100 кг.



Вставки



Модификатор



Никель и магний



Сфероидизирующий модификатор



**Официальный представитель
в России**



WE CAST THE FUTURE

622034, г. Нижний Тагил
пр. Ленина, д. 67, офис 441
Тел.: +7-967-711-47-71
Почта: kolpakov@rlm-group.ru
Сайт: www.rlm-group.ru

